

АИС «ПластСтер»

руководство пользователя

редакция июнь 2021


Оглавление


Авторизация	2
Справочник	3
Группы изделий	3
Пресс-формы	5
Станки.....	7
Изделия.....	9
Задачи	11
Выработка	18
Смены.....	20

Авторизация

Для входа в информационную систему необходимо пройти по ссылке <http://plast-ster.arimle.ru>

Форма для авторизации следующая





ООО "ПластСтер"
информационная система

АВТОРИЗАЦИЯ

Логин

Пароль

Войти

© ООО "ПластСтер". Все права защищены. 2021

На данный момент актуальны две роли: **Мастер** и **Литейщик**

Справочник

Группы изделий

Рабочее окно для формирования групп изделий выглядит следующим образом

Задачи

Справочник

АИС "ПластСтер"

Справочник / Группы изделий

Группы изделий

+добавить

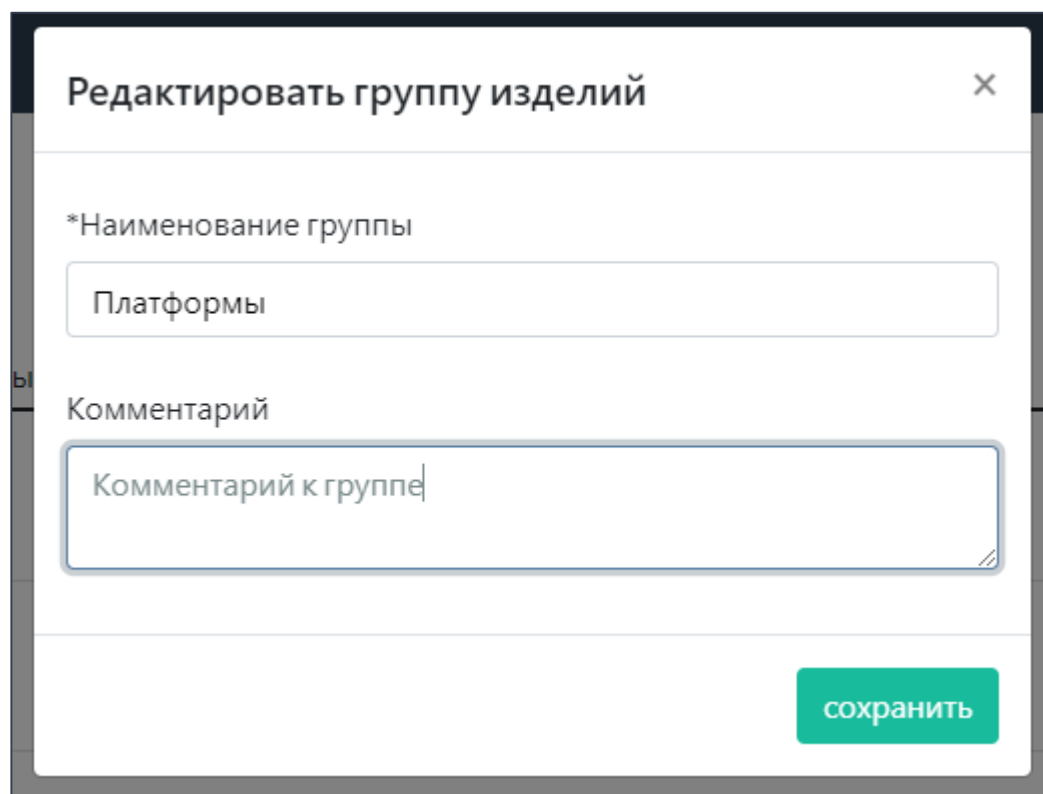
всего: 9

☐ показать прессформы

Поиск...

<div>Группы изделий</div> Авангард	редактировать	
<div>Группы изделий</div> Ж/Д	редактировать	
<div>Группы изделий</div> Изделия из ПВХ	редактировать	
<div>Группы изделий</div> Напольные покрытия	редактировать	
<div>Группы изделий</div> Обвод трубы	редактировать	
<div>Группы изделий</div> Платформы	редактировать	
<div>Группы изделий</div> Пчелинвентарь	редактировать	
<div>Группы изделий</div> Термоквдраты	редактировать	
<div>Группы изделий</div> Термокольца	редактировать	

Для добавления/редактирования группы необходимо нажать на соответствующие кнопки («добавить», «редактировать»). Откроется следующее модальное окно:



Редктировать группу изделий

*Наименование группы

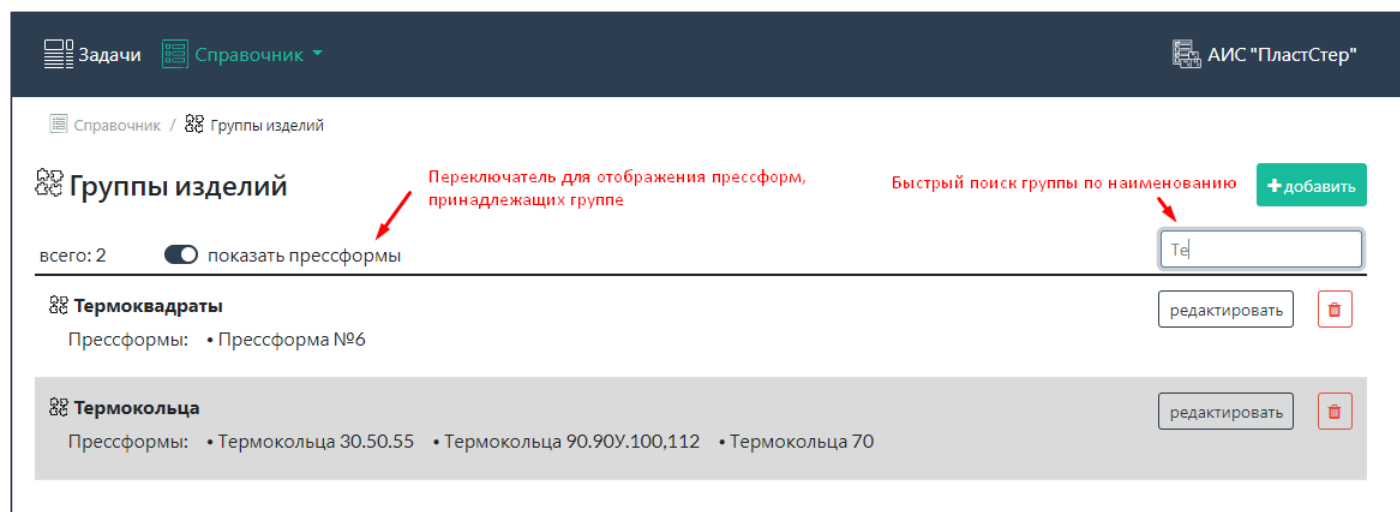
Платформы

Комментарий

Комментарий к группе

сохранить

Есть возможность отобразить соответствующие пресс-формы и найти нужные группы (см. рис. ниже)



Задачи Справочник

АИС "Плестер"

Справочник / Группы изделий

Группы изделий

всего: 2 ☒ показать прессформы

Переключатель для отображения прессформ, принадлежащих группе

Быстрый поиск группы по наименованию

+ добавить

Термоквадраты

Прессформы: • Прессформа №6

редактировать

Термокольца

Прессформы: • Термокольца 30.50.55 • Термокольца 90.90У.100,112 • Термокольца 70

редактировать

Пресс-формы

Рабочее окно для работы со списком пресс-форм выглядит следующим образом:

Справочник / Прессформы

всего: 14 ☒ показать станки

быстрый поиск прессформы

[+добавить](#)

Платформа 60-120	Платформы	редактировать	удалить
Платформа 65 Станки: • Haitain 150	Платформы	редактировать	удалить
Платформа 85.90 Станки: • Haitain 120	Платформы	редактировать	удалить
Платформа 90-115	Платформы	редактировать	удалить
Прессформа №1 Станки: • Станок №1 • Станок №3	Пчелинвентарь	редактировать	удалить
Прессформа №2 Станки: • Станок №2	Пчелинвентарь	редактировать	удалить
Прессформа №3 Станки: • Станок №2	Напольные покрытия	редактировать	удалить
Прессформа №4 Станки: • Станок №1 • Станок №2	Авангард	редактировать	удалить

Для добавления/редактирования группы необходимо нажать на соответствующие кнопки («добавить», «редактировать»). Откроется следующее модальное окно:

Редактировать прессформу

*Наименование прессформы

Прессформа №1

Группа изделий

Пчелинвентарь

Станки

Станок №1

Станок №3

+ добавить

Комментарий

сохранить

Обязательным полем является только поле «Наименование пресс-формы». Если не указана группа изделий, то пресс-форма по умолчанию будет принадлежать к группе изделий “Разное”. Станок можно добавить позже. Без добавления станка, очевидно, невозможно будет назначать задачу на эту пресс-форму.

**Каждая форма добавления/редактирования проверяется на наличие всех обязательных полей.
В случае ошибки отображаются соответствующие сообщения!**

Редактировать прессформу

Ошибка в данных
Пожалуйста, проверьте вводимые данные!

*Наименование прессформы

Группа изделий

Разное

Станки

+ добавить

Комментарий

сохранить

Поиск...

редактировать

редактировать

редактировать

редактировать

редактировать

Станки

Рабочее окно для работы со списком станков выглядит следующим образом:

Справочник / Станки

Станки

всего: 20 ☐ показать прессформы

быстрый поиск станка по наименованию

[+добавить](#)

Поиск...

Cosmos	редактировать
CyberTech 110	редактировать
CyberTech 150	редактировать
CyberTech not working	редактировать
Haitain 120 Прессформы: • Платформа 85.90	редактировать
Haitain 150 Прессформы: • Платформа 65 • Термокольца 70	редактировать
Haitain 200 Прессформы: • Термокольца 30.50.55 • Термокольца 90.90У.100,112 • Термокольца 70	редактировать
HBL 1000	редактировать
Siger 120	редактировать

Форма для добавления/редактирования станка выглядит следующим образом (обязательным является только поле «наименование станка», но, очевидно, задачу на станок добавить невозможно без пресс-формы):

Редактировать станок

*Наименование станка

Haitain 200

Прессформы

Термокольца 30.50.55/ гр. Термокольца

Термокольца 90.90У.100,112/ гр. Термокольца

Термокольца 70/ гр. Термокольца

+ добавить

переключатель статуса станка

в работе

Комментарий

сохранить

Для добавления пресс-формы необходимо воспользоваться быстрым поиском в соответствующем поле

Пл

Платформа 60-120/ гр. Платформы

Платформа 65/ гр. Платформы

Платформа 85.90/ гр. Платформы

Платформа 90-115/ гр. Платформы

Группа изделий, к которой принадлежит пресс-форма

Изделия

Рабочее окно для работы со списком изделий выглядит следующим образом:

Справочник / Изделия

Изделия

всего: 15 ☐ показать прессформы ☒ показать рецепт

Переклю­ча­тель для отоб­ра­же­ния/скры­тия дан­ных

быстрый поиск по наименованию

[+ добавить](#)

Поиск...

Вентиляционная решетка Прессформы: • Что-то необычное	редактировать	
Втулка изолирующая верхняя М-42 Прессформы: • Что-то необычное	редактировать	
Изделие №1 Прессформы: • Прессформа №1 • Прессформа №2 • Прессформа №3 • Прессформа №4	редактировать	
Изделие №2 Прессформы: • Прессформа №1 • Прессформа №5	редактировать	
Изделие №3 Прессформы: • Прессформа №1 • Прессформа №4 • Прессформа №6	редактировать	

Форма для добавления/редактирования изделия выглядит следующим образом (обязательным является только поле «наименование изделия», пресс-форму можно добавить позже, но, добавить задачу на изготовление изделия без привязанной пресс-формы не получится):

Редактировать изделие

*Наименование изделия

Изделие №3

Прессформы

Прессформа №1/ гр. Пчелинвентарь

Прессформа №4/ гр. Авангард

Прессформа №6/ гр. Термоквадраты

+ добавить

✕

✕

✕

Рецепт

Комментарий

сохранить

Для удаления данных необходимо всегда подтверждать действие во всплывающем окне:

Подтвердите действие

Вы действительно хотите удалить запись?

Да

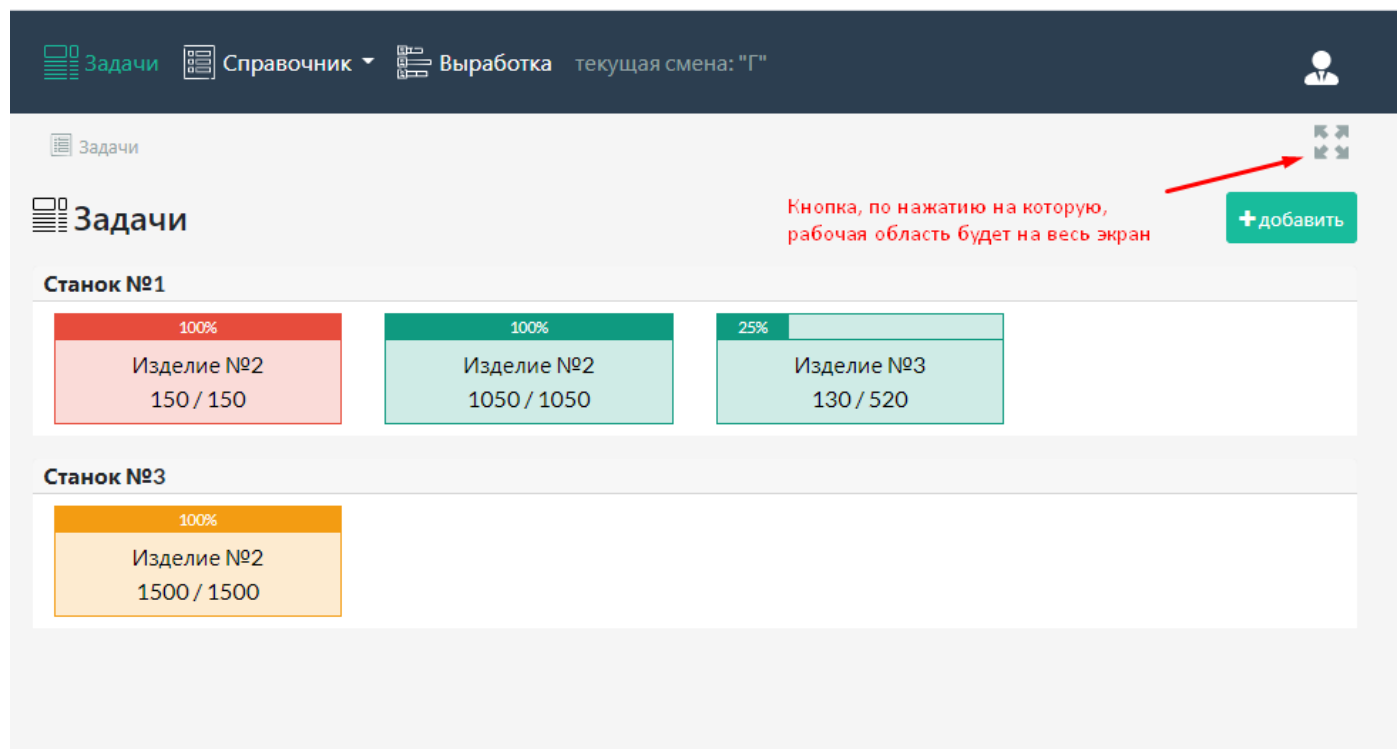
нет

Поиск...

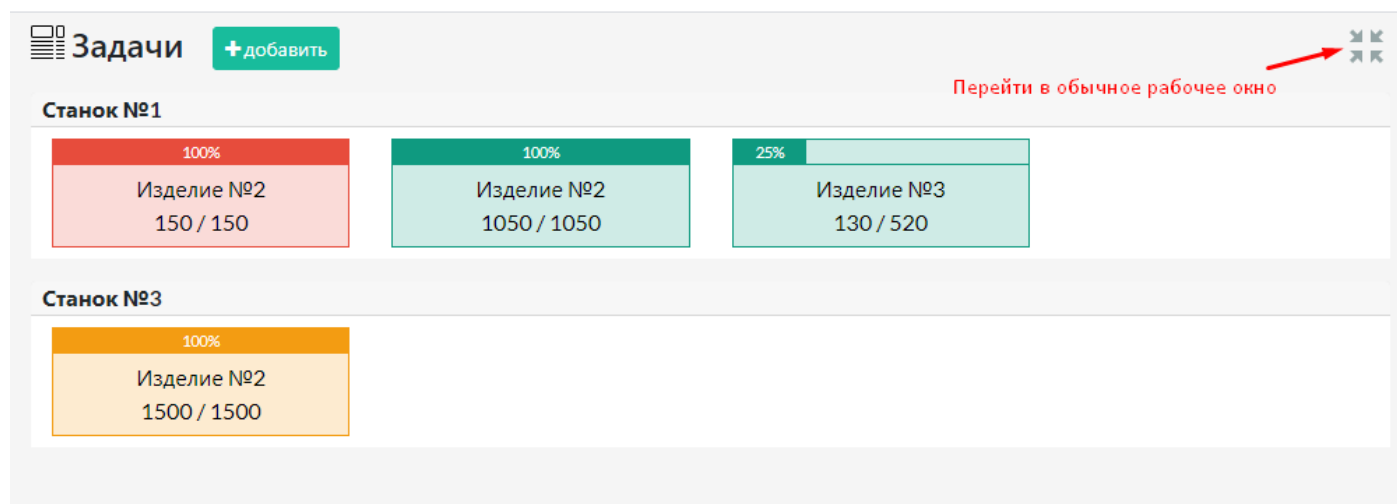
редактировать

Задачи

Рабочее окно для работы с задачами в **личном кабинете мастера** выглядит следующим образом:



По нажатию на соответствующую кнопку, рабочую область можно раскрыть на весь экран:



Все задачи сгруппированы по станкам.

Одна задача представлена:

- Наименованием изделия
- Количеством готовых изделий, через косую черту – количества требуемых изделий
- Прогресс бара – процентного соотношения количества готовых изделий к требуемому

Форма для добавления задачи выглядит следующим образом:

Добавить новую задачу

Изделие

быстрый поиск изделия

выберите изделие

Станок

Пожалуйста, выберите изделие

*Срочность

☒ в порядке очереди
 ☐ срочно
 ☐ очень срочно

Комментарий

добавить

После того, как указано изделие, нужно указать:

- станок и пресс-форму, на которых это изделие можно изготовить;
- количество изделий, кратное возможному количеству изделий в упаковке (рассчитывается автоматически пол количеству упаковок/коробок);
- статус задачи: “в порядке очереди”, “срочно”, “очень срочно”;
- комментарий (если необходимо)

Далее, задача появится в блоке соответствующего станка и отобразится в **личном кабинете литейщика** с соответствующим сообщением о том, что добавлена новая задача:

Задачи

+ добавить выработку

Станок №1

100%

Изделие №1
240 / 240

100%

Изделие №2
150 / 150

25%

Изделие №3
130 / 520

Станок №3

100%

Изделие №2
1500 / 1500

100%

Изделие №2
150 / 150

Только что добавленная задача

Изделие №3
0 / 2600

Добавлено новое задание!

Станок: Станок №3

Изделие: Изделие №3

Единиц: 2600

ПОНЯТНО

Обновление данных происходит в реальном времени.

Литейщик, двойным щелчком левой кнопки мыши по соответствующей задаче, может открыть форму добавления количества готовых изделий.

Добавить выработку/ Смена "Г"

Изделие
Изделие №3

Станок
Станок №3

Прессформа
Прессформа №1

Наклейки

малая упаковка большая упаковка коробка

Требуется

*Единиц *Упаковки *Коробки

2600 20 4

Изготовлено

*Единиц *Упаковки *Коробки

0 0 0

Добавить

*Единиц *Упаковки *Коробки

1300 10 2

сохранить

Количество изделий, которое можно добавить не может быть больше требуемого количества. Это проверяется автоматически.

Литейщик по мере работы с задачей печатает наклейки

Добавить выработку/ Смена "Г"

Изделие
Изделие №3

Станок
Станок №3

Прессформа
Прессформа №1

Наклейки

малая упаковка большая упаковка коробка

Ниже представлены образцы маленькой и большой наклеек



Настройка окон печати:

Принтер HPRT XT100(для маленьких наклеек)



Принтер TSC TE200

Изделие №3


ТУ 22-29-2265-96589-8966670

Упаковка **130 шт**

Смена Г

25.06.2021

ООО "ПЛАСТСТЕР"
ТЕХНОЛОГИЯ



Печать

1 лист бумаги

Принтер

TSC TE200

Страницы

Все

Копии

1

Раскладка

Альбомная

Дополнительные настройки

Размер бумаги

USER

Число страниц на листе

1

Поля

Минимальные

Масштаб

По умолчанию

Печать

Отмена

Поставленная задача **может быть отредактирована мастером.**

Редактируемые значения:

- Требуемое количество (может быть не меньше уже готового количества, проверяется это автоматически)
- Статус задачи
- Комментарий

Обо всех изменениях литейщик информируется автоматически, получая у себя в рабочем окне следующие сообщения:

Задачи

+ добавить выработку

Станок №1

100%

Изделие №1

240 / 240

100%

Изделие №2

150 / 150

100%

Изделие №3

1050 / 1050

Станок №3

100%

Изделие №2

1500 / 1500

100%

Изделие №2

150 / 150

50%

Изделие №3

1300 / 2600

❗

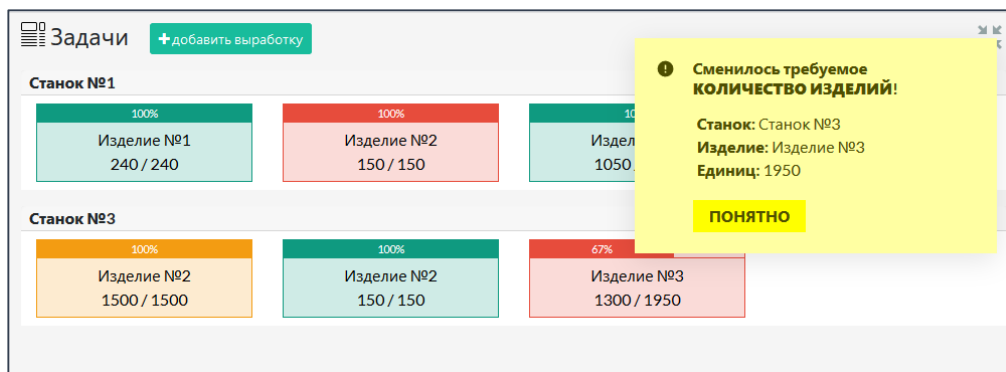
Сменился статус задачи на **ОЧЕНЬ СРОЧНО**

Станок: Станок №3

Изделие: Изделие №3

Единиц: 2600

ПОНЯТНО



Мастер может отменить задачу, если не было добавлено количество готовых изделий.

The screenshot shows the 'Редактировать задание' (Edit task) form. It contains the following fields and options:

- Изделие (Product):** Изделие №2
- Станок (Machine):** Станок №3
- Прессформа (Mold):** Прессформа №1
- *Единиц (Units):** 1200
- *Упаковки (Packaging):** 8
- Изготовлено (Produced):**
 - *Единиц (Units):** 0
 - *Упаковки (Packaging):** 0
- *Срочность (Urgency):**
 - ☒ в порядке очереди (in order of queue)
 - ☐ срочно (urgent)
 - ☐ очень срочно (very urgent)
- Buttons:** 'отменить' (cancel) and 'сохранить' (save).

Литейщик в личном кабинете может добавить готовые изделия, нажав на кнопку “добавить выработку”. Форма для добавления выработки:

Добавить выработку

Изделие

Изделие №3

Станок

Станок №1

Станок №3

Станок №2

Прессформа

Прессформа №1

Прессформа №4

*Единиц

130

*Упаковки

1

*Коробки

Комментарий

добавить

В форме необходимо указать Изделие, станок, пресс-форму и количество готовых изделий.

**Выработка, добавленная литейщиком, не отображается в окне у мастера как задача.
Добавленная выработка отразится у мастера во вкладке “Выработка”**

После добавления выработки, двойным щелчком левой кнопки мыши по соответствующему “заданию”, отобразится окно

Редактировать выработку/ Смена "Г"

Изделие

Изделие №3

Станок

Станок №1

Прессформа

Прессформа №1

Наклейки

малая упаковка

большая упаковка

коробка

*Единиц

1300

*Упаковки

10

*Коробки

2

завершить

отменить

сохранить

Выработку таким образом можно увеличить, либо вовсе отменить.

Либо после печати всех необходимых наклеек завершить.

Выработка

У мастера есть возможность просмотреть количество готовых изделий, с расшифровкой того, какая смена и сколько изготовила за определенный день.

Задачи

Справочник

Выработка

текущая смена: "В"

Выработка

☒ показать смены

2021-06-25

экспорт

Изделие	Смена	Единиц	Упаковок	Коробок
Изделие №1	смена Б	600	5	
Изделие №1	смена В	480	4	
Изделие №1	все смены	1 080	9	
Изделие №2	смена А	2 250	15	
Изделие №2	смена Б	300	2	
Изделие №2	все смены	2 550	17	
Изделие №3	смена А	1 300	10	2
Изделие №3	смена Г	4 030	31	
Изделие №3	все смены	5 330	41	

Строки с уточнением смены можно скрыть, тогда окно будет выглядеть следующим образом:

Задачи

Справочник

Выработка

текущая смена: "В"

Выработка

☐ показать смены

2021-06-25

экспорт

Изделие	Смена	Единиц	Упаковок	Коробок
Изделие №1	все смены	1 080	9	
Изделие №2	все смены	2 550	17	
Изделие №3	все смены	5 330	41	

Данные можно экспортировать в excel файл, где, воспользовавшись фильтром, также можно оставить только итоговые цифры по количеству изделий.

G14					
	A	B	C	D	E
1	Изделие	Смена	Единиц	Упаковок	Коробок
2	Изделие №3	смена А	1300	10	2
3	Изделие №3	смена Г	4030	31	
4	Изделие №3	все смены	5330	41	
5	Изделие №2	смена А	2250	15	
6	Изделие №2	смена Б	300	2	
7	Изделие №2	все смены	2550	17	
8	Изделие №1	смена Б	600	5	
9	Изделие №1	смена В	480	4	
10	Изделие №1	все смены	1080	9	
11					

Установка фильтров

	A	B	C	D	E
1	Изделие	Смена	Единиц	Упаковок	Коробок
2	Сортировка от А до Я		300	10	2
3	Сортировка от Я до А		030	31	
4	Сортировка по цвету		330	41	
5	Удалить фильтр из столбца "Смена"		250	15	
6	Фильтр по цвету		300	2	
7	Текстовые фильтры		550	17	
8	Поиск		600	5	
9	(Выделить все)		480	4	
10	<input checked="" type="checkbox"/> все смены		080	9	
11	<input type="checkbox"/> смена А				
12	<input type="checkbox"/> смена Б				
13	<input type="checkbox"/> смена В				
14	<input type="checkbox"/> смена Г				

G14					
	A	B	C	D	E
1	Изделие	Смена	Единиц	Упаковок	Коробок
4	Изделие №3	все смены	5330	41	
7	Изделие №2	все смены	2550	17	
10	Изделие №1	все смены	1080	9	
11					

Смены

Текущую рабочую смену меняет литейщик, Нажатием на соответствующую кнопку с буквой смены.

